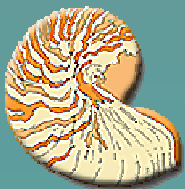




# Ammonite Corrosion Engineering Inc.



150, 1501 -17thAvenue S.W.  
Calgary, Alberta T2T 0E2  
Phone: (403) 208-7889  
Fax: (403) 547-4571  
[www.ammonite-corrosion.com](http://www.ammonite-corrosion.com)

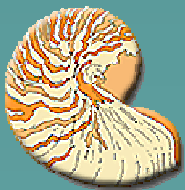
Januar, 2010

# Einleitung

Ammonite Corrosion Engineering Inc. vertritt über 300 kombinierten Jahren Ingenieurtechnischer Korrosions – und Korrosionsschutz Erfahrung in der Öl und Gas-Industrie, mit umfangreicher Sachkenntnis in Upstream, Downstream, Offshore und Onshore - Anlagen.

Ammonite Corrosion Engineering Inc. bietet umfassende Dienstleistungen im Feld von Korrosions – und Integrity Management für die Öl und Gas-Industrie.

Die Firma wurde im Jahre 1998 gegründet und vor kurzem haben sich unsere Betriebe erheblich erweitert um die zunehmende Beschäftigung der Öl und Gas-Industrie zu unterstützen. Wir sind tatkräftige Anhänger von NACE International und beteiligen uns an organisatorischen wie auch technischen Tätigkeiten dieser sehr wichtigen Gesellschaft.



# Vision

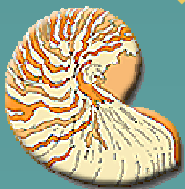
Es ist unsere Vorstellung, die Sicherheit und die Zuverlässigkeit von Öl und Gaseneinrichtungen wie auch Rohrleitungen zu verbessern.

Einer unserer Hauptziele ist das Betreuen und die Weiterbildung "Junior" Ingenieure im wissenschaftlichen Korrosionswesen und Integrity Management, um sie damit für einen Beruf als Korrosionspezialist vorzubereiten.



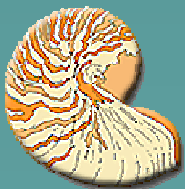
# Personal und Partner

- ◆ Sandy Williamson, P.Eng., Generaldirektor und Hauptingenieur
- ◆ Budd Melvin, Oberingenieur Fernrohrleitungen und chemische Behandlung
- ◆ Norm Blatz, Oberingenieur für technische Integrität und Zustandsanalyse
- ◆ Rod Hailey, Oberingenieur für technische Integrität und Zustandsanalyse
- ◆ Beth Daniel, P.Eng., Fachingenieur für technische Integrität und Zustandsanalyse (Wasserbehandlung)
- ◆ Ruth Derid, EIT, Fachingenieur für technische Integrität und Zustandsanalyse (Anlagen)
- ◆ Alex Georgiev, EIT, Fachingenieur für Qualitätskontrolle
- ◆ John McIver, EIT, Fachingenieur für technische Integrität und Zustandsanalyse (Fernrohrleitungen)
- ◆ Laura Cardenas, EIT, Fachingenieur für technische Integrität und Zustandsanalyse (Chemische Behandlung)
- ◆ Kyle Johnston, Praktikant
- ◆ Rob Brown, Partner (Qualitätskontrolle)
- ◆ Roy Baguley, P.Eng., Partner (Metallurgie)
- ◆ Mike Rogers, Partner (Wasserbehandlung)
- ◆ John Baron, RET, Partner (Nicht-Metallische Werkstoffe)
- ◆ Paul Manuel, P.Eng., Partner (Metallurgie)
- ◆ Jim Chmilar, P.Eng., Partner (Kathodenschutz)
- ◆ Carol Swabey, Büroleiter



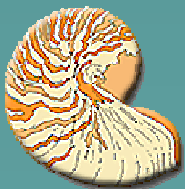
# Dienstleistungen und Betreuung

- ◆ Beratung und Unterstützung in der Werkstoffauswahl und Betriebsdesign. Gestaltung professioneller Korrosionsschutzverfahren, Auswahl von Schutzschichten und Korrosionshemmstoffe, die Gestaltung spezieller Chemie-Programme, und die Entwicklung activer Überwachungssysteme von Korrosionsmechanismen, die den Betrieb der aktuellen Öl-und Gasindustrie gefährdet.
- ◆ Aufbereitung von Integritäthandbüchern für Öl- und Gasleitungsanlagen, wie auch Aufbereitungsanlagen, und Raffinerien.
- ◆ Aufbereitung von Prüfplänen zur Überwachung von Rohrleitungen, Aufbereitungsanlagen, und Raffinerien der Öl und Gas-Industrie mitsamt der Anwendung von Risikobezogene Richtlinien und auf Datenbanksysteme gestützt.
- ◆ Vorbereitung technischer Richtlinien und Standards für die Öl- und Gas-Industrie, einschliesslich Offshore und Onshore-Anlagen, Raffinerien und Rohrleitungssysteme.
- ◆ Betriebsunterstützung bezüglich der Interpretation von Prüfergebnissen anschließend der Qualitätskontrolle zur Verhinderung erheblicher Korrosionsschaden.
- ◆ Auswertung und Untersuchung von Korrosionbedingtes Bauteilversagen.
- ◆ Überwachende Sachverständiger (API 510, 570, and 653)
- ◆ Unterstützung im Bereich Qualitätskontrolle und Qualitätssicherung in direktem Zusammenhang mit den unterschiedlichen Korrosionsmechanismen.
- ◆ Fachausbildung wird in allen obengenannten Gebieten zur Verfügung gestellt und kann außerdem kundengerecht gefertigt werden um sich an Ihren Betrieb anzupassen.



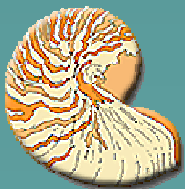
# Firmenkunden

- ◆ Alberta Envirofuels
- ◆ BA Energy
- ◆ CNRL
- ◆ Conoco-Phillips
- ◆ Devon Energy
- ◆ East Coast Tubulars
- ◆ Encana
- ◆ ExxonMobil
- ◆ Gas Liquids Engineering
- ◆ Husky Energy
- ◆ InterPipeline Fund
- ◆ Nexen Canada Ltd.
- ◆ Noetic Engineering
- ◆ NRC
- ◆ Production Well Testing Companies
- ◆ Provident Energy
- ◆ Saipem International
- ◆ Shell Canada Ltd.
- ◆ Shell Chemical
- ◆ Spectra Energy
- ◆ Suncor Energy Inc.
- ◆ Syncrude Canada
- ◆ Synenco Energy Inc.
- ◆ Tenaris
- ◆ Total
- ◆ Veba
- ◆ Weatherford



# Typische Projekte

- ◆ Betreuung der Werkstoffauswahl und Korrosionstechnische Unterstützung für eine "Greenfield" Einrichtung. Aufbereitung von Integritäthandbüchern und die Einführung einer Schaudatenbank bezüglich der Integrität der Anlagenteile für den Betrieb. Unterstützung in der Korrosionüberwachung und Chemie-Programmen Aktualisieren von Korrosions Überwachungssysteme und Inspektionspläne einer Raffinerie und die Integrierung dessen in ihre Korrosionshandbücher.
- ◆ Unterstützung von Korrosionstechnischen Untersuchungen und die Anwendung von RBI (Risk Based Inspection) für Öl- und Gasgesellschaften quer durch Kanada.
- ◆ Korrosionstechnische Unterstützung für Downhole-Anlagen, wie z.B. für größere SAGD-Projekte (Steam Assisted Gravity Drainage).
- ◆ Korrosionstechnische Unterstützung zur Entwicklung von röhrenförmigen Produkten für die Schweröl Wiederherstellung von Downhole-Anlagen.
- ◆ Aufbereitung von Integritäthandbücher für "in - situ" Projekte und Hauptübertragungs - Rohrleitungen.
- ◆ Fortlaufende "Integrity Management" Tätigkeiten für Offshore Einrichtungen an der Ostküste Kanada's, einschließlich zwei FPSO's (Floating Production, Storage and Offloading), feste und GBS (Gravity Based Structures) Plattformen. Das Durchführen von RBI (Risk Based Inspection) und die Aufwertung von Betriebseinrichtungen und Rohrleitungen für einige dieser Anlagen.
- ◆ Studien über gegenwärtige Forschungsinitiativen und Projekte, die in der Industrie, Universitäten, und andere bezüglich des Wasserverbrauches in den kanadischen "Oilsands" ausgeführt werden.
- ◆ Ausführung von Betriebsprüfungen bezüglich der Qualitätssicherung, um Kunden auf ISO 9001: 2008 vorzubereiten.
- ◆ Qualifizieren der tragbaren Ausrüstung zur Prüfung von Ölbohrungen, bezüglich Säure-Inhalt im niedrigen Temperaturdienst gemäß Betrieb- und Industriestandards.



# Kurzfassung

Ammonite Corrosion Engineering Inc. hat Verwaltungsprogramme bezüglich Anlagenintegrität für mehrere Kunden durchgeführt. Einschließlich der Erleichterung von RBI Bewertungen, die Aufstellung, Erfassung und Digitalisierung der Information in eine Datenbank, und das Aufrechterhalten der Datenqualität ein.

Auf Kunden Antrag beteiligten wir uns während der Entwurfsplanung und alle folgenden Phasen des Designs und Ausbaus von verschiedenen Öl und Gas-Einrichtungen, an der Gestaltung professioneller Korrosionsschutzverfahren, spezieller Chemie-Programme und auch an der Auswahl von Werkstoffen, Schutzschichten, Korrosionshemmstoffe und der Überprüfung von Normen/Spezifikationen.

