

Ammonite Corrosion Engineering Inc.



150, 1501 – 17th Avenue S.W.
Calgary, Alberta T2T 0E2
Phone: (403) 208-7889
Fax: (403) 547-4571
www.ammonite-corrosion.com

Introducción

Ammonite Corrosion Engineering Inc. representa más de 300 años de experiencia en ingeniería de corrosión en la industria de petróleo y gas, con una amplia experticia en equipos de superficie y de fondo, tanto en facilidades de tierra como en costa afuera.

Ammonite Corrosion Engineering Inc. provee servicios en el control de corrosión y evaluación de integridad para la industria de petróleo y gas. También poseemos una amplia experticia en los servicios de inspección en la producción de tuberías y así como en la calificación del proceso de transporte y entrega de tuberías.

La compañía fue fundada en 1998 y ha expandido sus operaciones recientemente para apoyar el incremento de actividades de la industria de petróleo y gas. Nosotros somos participantes activos de NACE, colaboramos tanto en las actividades técnicas como las de logística/organizacional.



Visión

Nuestra visión es optimizar la seguridad y confiabilidad en las facilidades de petróleo y gas, y líneas de tuberías. Una de nuestras principales metas es tutorar a ingenieros junior y tecnólogos en las disciplinas de ingeniería de corrosión y evaluación de integridad, y así prepararlos para una carrera como especialistas en corrosión.



Personal y Asociados

- ◆ Sandy Williamson, P.Eng. Ingeniero Principal
- ◆ Budd Melvin, Especialista en Tratamiento Químico y Líneas de Tuberías.
- ◆ Norm Blatz, Especialista en Evaluación de Integridad
- ◆ Ruth Derid, EIT, Ingeniero en Evaluación de Integridad (Plantas)
- ◆ Beth Daniel, EIT, Ingeniero en Evaluación de Integridad (Tratamiento de Agua)
- ◆ Alexander Georgiev, EIT, Especialista en Aseguramiento de Calidad
- ◆ John McIver, EIT, Ingeniero en Evaluación de Integridad (Líneas de Tuberías)
- ◆ Laura Cardenas, EIT, Ingeniero en Evaluación de Integridad (Tratamiento Químico)
- ◆ Chris Swacha, Pasante de Ingeniería
- ◆ Rob Brown, Asociado (Aseguramiento de Calidad)
- ◆ Roy Baguley, P.Eng., Asociado (Metalurgia)
- ◆ Mike Rogers, Asociado (Tratamiento de Agua)
- ◆ John Baron, RET, Asociado (No-metálicos)
- ◆ Paul Manuel, P.Eng., Asociado (Metalurgia)
- ◆ Carol Swabey, Gerente de Oficina



Servicios y Soporte

- ◆ Consultoría en selección de materiales, estrategias y programas para la prevención de corrosión, recubrimientos, diseño de programas de inhibidores, químicos y monitoreo de corrosión.
- ◆ Elaboración de manuales de corrosión para las refinerías y facilidades de procesamiento de petróleo y gas.
- ◆ Elaboración de plan de inspección para líneas de tuberías, facilidades de procesamiento y refinerías utilizando inspección basada en riesgo (RBI) e implementando base de datos de inspección.
- ◆ Preparación de guías y estándares de ingeniería para las plantas de operaciones de petróleo y gas tanto en facilidades de tierra como en costa afuera, y así como para los equipos de presión y diseño de tuberías.
- ◆ Soporte a operadoras respecto a la interpretación de los resultados de inspección y también para la prevención de corrosión.
- ◆ Análisis de fallas de corrosión.
- ◆ Inspectores (API 510, 570 y 653)
- ◆ Soporte en aseguramiento y control de calidad (AC/CC) en la industria de petróleo y gas.
- ◆ Entrenamiento



Proyectos

- ◆ Proveer soporte en la selección de materiales e ingeniería de control de corrosión a las facilidades de Greenfield Upgrading. Preparación de manuales de integridad de equipos y implementación de base de datos para la inspección integral de los mismos en las operadoras. Proveer soporte a los programas de monitoreo de corrosión y los programas de procesos químicos.
- ◆ Actualizar los proyectos de monitoreo de corrosión e inspección; y así incorporarlos a los manuales de control de corrosión para las principales refinerías.
- ◆ Proveer soporte con los estudios de corrosión en la implementación de RBI para las principales facilidades de petróleo y gas en Canadá.
- ◆ Conducir encuestas de las actividades y proyectos de investigación llevados a cabo en la industria, universidades y en las actividades relacionadas con el procesamiento de agua en la industria de oilsand.
- ◆ Soporte en evaluación de integridad de equipos y tuberías en las facilidades de costa afuera al este de Canadá, incluyendo FPSO plataformas. Reevaluación de análisis RBI en equipos y tuberías para algunas de estas facilidades.
- ◆ Proveer soporte en el control de corrosión en los pozos de los principales proyectos de SAGD (Steam Assisted Gravity Drainage).
- ◆ Auditorias del sistema de calidad preparando al cliente para el registro ISO 9001:2008.
- ◆ Calificación de los equipos de evaluación de pozos portátiles basado en los estándares industriales para los servicios de baja temperaturas y ácidos.



Cientes

- ◆ BA Energy
- ◆ CNRL
- ◆ Conoco-Phillips
- ◆ Devon Energy
- ◆ East Coast Tubulars
- ◆ Encana
- ◆ ExxonMobil
- ◆ Husky Energy
- ◆ InterPipeline Fund
- ◆ Nexen Canada Ltd.
- ◆ Noetic Engineering
- ◆ NRC
- ◆ PetroCanada
- ◆ Production Well Testing Companies
- ◆ Saipem International
- ◆ Shell Canada Ltd.
- ◆ Shell Chemical
- ◆ Spectra Energy
- ◆ Suncor Energy Inc.
- ◆ Syncrude Canada
- ◆ Synenco Energy Inc.
- ◆ Tenaris
- ◆ Total E&P
- ◆ Veba
- ◆ Weatherford



Resumen

Ammonite Corrosion Engineering ha desarrollado programas de evaluación de integridad de equipos y tuberías a un numeroso grupos de clientes. Esto incluye, facilitando evaluación de integridad, estableciendo e incorporando la información en una base de datos de inspección, y manteniendo la calidad de los datos.

Nosotros también hemos participado en la selección de materiales, selección de recubrimientos, revisión de estándares/especificaciones, selección de programas de tratamientos químicos y monitoreo de corrosión durante el diseño, labores ingenieriles, y diferentes etapas de la construcción de plantas de utilidades y upgraders para numerosos clientes.

